

Pro-Ink 2.002 -
rot-braun

Hitzebeständige
Stempelfarbe für
Schweisselektroden
- temperaturstabil
über 400° C

Pro-Ink 2.002 ist eine spezielle, hitzebeständige Stempel- und Druckfarbe, die zur Kennzeichnung von hochwertigen Schweißelektroden eingesetzt wird.

Im täglichen Betrieb, und besonders in der Qualitätssicherung, erhöhen farblich gekennzeichnete Elektroden die Sicherheit und erlauben durch die aufgetragenen Codes eine gezielte Kontrolle des in die Schweißnähte eingebrachten Materials.

Anwendung:

In den meisten Anwendungsfällen erfolgt der Druck mittels Klischeeband auf den feuchten Elektrodenmantel. Hierbei wird die Kodierung, bestehend aus einem alphanumerischem Code und einigen Farbbänderolen, maschinell während der laufenden Elektrodenfertigung aufgebracht. Eine Verwechslung der Elektroden in den nachfolgenden Schritten der Fertigung, oder beim Endkunden ist von nun an ausgeschlossen. Im anschließenden Trocknungsprozess werden prozessabhängig Temperaturen bis weit über 673 K (ca. 752 °F = 400 °C) erreicht.

Nach der Elektrodentrocknung ist Pro-Ink abriebfest und nicht, oder nur schwer zu entfernen. Der Aufdruck einer rot glühenden Elektrode ist nach dem Abkühlen wieder lesbar.

Die Verarbeitung von Pro-Ink 2.002 ist unkompliziert, toxikologisch unbedenklich und enthält keine Halogenidzusätze, wie beispielsweise Fluor, Chlor, Brom, Jod. Umfangreiche Tests haben zudem ergeben, dass die Kennzeichnung der Elektroden mit Pro-Ink keinen negativen Einfluss auf die Schweißigenschaften hat.

Durch die Produktion nach definierten Qualitätsstandards entspricht Pro-Ink den Anforderungen des TÜVs, der Schiffsklassifikations-Gesellschaften, des ASME-Nuclear-Codes und den Vorschriften von Framatom im Reaktorbau.

Etliche namhafte Elektrodenhersteller in der ganzen Welt kennzeichnen seit vielen Jahren ihre hochwertigen Schweißelektroden und Lote mit Pro-Ink, einem seit mehr als 20 Jahren bewährten Qualitätsprodukt.

Vorteile:

- hitzebeständig bis über 400 °C (673 K = ca. 752 °F)
- hohe Abriebfestigkeit
- frei von Halogeniden
- toxikologisch unbedenklich
- wasserverdünnbar, daher umweltfreundlich
- entspricht u.a. den Anforderungen von TÜV, Framatom, ASME
- einfach in der Anwendung
- mehr als 20 Jahre im professionellen Einsatz

Pro-Ink 5.001 -
blau

Hitzebeständige
Stempelfarbe für
Schweisselektroden
- temperaturstabil
über 400° C

Pro-Ink 5.001 ist eine spezielle, hitzebeständige Stempel- und Druckfarbe, die zur Kennzeichnung von hochwertigen Schweißelektroden eingesetzt wird.

Im täglichen Betrieb, und besonders in der Qualitätssicherung, erhöhen farblich gekennzeichnete Elektroden die Sicherheit und erlauben durch die aufgetragenen Codes eine gezielte Kontrolle des in die Schweißnähte eingebrachten Materials.

Anwendung:

In den meisten Anwendungsfällen erfolgt der Druck mittels Klischeeband auf den feuchten Elektrodenmantel. Hierbei wird die Kodierung, bestehend aus einem alphanumerischem Code und einigen Farbbänderolen, maschinell während der laufenden Elektrodenfertigung aufgebracht. Eine Verwechslung der Elektroden in den nachfolgenden Schritten der Fertigung, oder beim Endkunden ist von nun an ausgeschlossen. Im anschließenden Trocknungsprozess werden prozessabhängig Temperaturen bis weit über 673 K (ca. 752 °F = 400 °C) erreicht.

Nach der Elektrodentrocknung ist Pro-Ink abriebfest und nicht, oder nur schwer zu entfernen. Der Aufdruck einer rot glühenden Elektrode ist nach dem Abkühlen wieder lesbar.

Die Verarbeitung von Pro-Ink 5.001 ist unkompliziert, toxikologisch unbedenklich und enthält keine Halogenidzusätze, wie beispielsweise Fluor, Chlor, Brom, Jod. Umfangreiche Tests haben zudem ergeben, dass die Kennzeichnung der Elektroden mit Pro-Ink keinen negativen Einfluss auf die Schweiß Eigenschaften hat.

Durch die Produktion nach definierten Qualitätsstandards entspricht Pro-Ink den Anforderungen des TÜVs, der Schiffsklassifikations-Gesellschaften, des ASME-Nuclear-Codes und den Vorschriften von Framatom im Reaktorbau.

Etliche namhafte Elektrodenhersteller in der ganzen Welt kennzeichnen seit vielen Jahren ihre hochwertigen Schweißelektroden und Lote mit Pro-Ink, einem seit mehr als 20 Jahren bewährten Qualitätsprodukt.

Vorteile:

- hitzebeständig bis über 400 °C (673 K = ca. 752 °F)
- hohe Abriebfestigkeit
- frei von Halogeniden
- toxikologisch unbedenklich
- wasserverdünnbar, daher umweltfreundlich
- entspricht u.a. den Anforderungen von TÜV, Framatom, ASME
- einfach in der Anwendung
- mehr als 20 Jahre im professionellen Einsatz

Pro-Ink 7.112 -
schwarz

Hitzebeständige
Stempelfarbe für
Schweisselektroden
- temperaturstabil
über 1000° C

Pro-Ink 7.112 ist eine spezielle, hitzebeständige Stempel- und Druckfarbe, die zur Kennzeichnung von hochwertigen Schweißelektroden eingesetzt wird.

Im täglichen Betrieb, und besonders in der Qualitätssicherung, erhöhen farblich gekennzeichnete Elektroden die Sicherheit und erlauben durch die aufgetragenen Codes eine gezielte Kontrolle des in die Schweißnähte eingebrachten Materials.

Anwendung:

In den meisten Anwendungsfällen erfolgt der Druck mittels Klischeeband auf den feuchten Elektrodenmantel. Hierbei wird die Kodierung, bestehend aus einem alphanumerischem Code und einigen Farbbänderolen, maschinell während der laufenden Elektrodenfertigung aufgebracht. Eine Verwechslung der Elektroden in den nachfolgenden Schritten der Fertigung, oder beim Endkunden ist von nun an ausgeschlossen. Im anschließenden Trocknungsprozess werden prozessabhängig Temperaturen bis weit über 673 K (ca. 752 °F = 400 °C) erreicht.

Nach der Elektrodentrocknung ist Pro-Ink abriebfest und nicht, oder nur schwer zu entfernen. Der Aufdruck einer rot glühenden Elektrode ist nach dem Abkühlen wieder lesbar.

Die Verarbeitung von Pro-Ink 7.112 ist unkompliziert, toxikologisch unbedenklich und enthält keine Halogenidzusätze, wie beispielsweise Fluor, Chlor, Brom, Jod. Umfangreiche Tests haben zudem ergeben, dass die Kennzeichnung der Elektroden mit Pro-Ink keinen negativen Einfluss auf die Schweiß Eigenschaften hat.

Durch die Produktion nach definierten Qualitätsstandards entspricht Pro-Ink den Anforderungen des TÜVs, der Schiffsklassifikations-Gesellschaften, des ASME-Nuclear-Codes und den Vorschriften von Framatom im Reaktorbau.

Etliche namhafte Elektrodenhersteller in der ganzen Welt kennzeichnen seit vielen Jahren ihre hochwertigen Schweißelektroden und Lote mit Pro-Ink, einem seit mehr als 20 Jahren bewährten Qualitätsprodukt.

Vorteile:

- hitzebeständig bis weit über 400 °C (673 K = ca. 752 °F)
- hohe Abriebfestigkeit
- frei von Halogeniden
- toxikologisch unbedenklich
- wasserverdünnbar, daher umweltfreundlich
- entspricht u.a. den Anforderungen von TÜV, Framatom, ASME
- einfach in der Anwendung
- mehr als 20 Jahre im professionellen Einsatz

Pro-Ink 7.112U -
schwarz

Hitzebeständige
Stempelfarbe für
Schweisselektroden
- temperaturstabil
über 400° C

Pro-Ink 7.112U ist eine spezielle, schnell trocknende, hitzebeständige Stempel- und Druckfarbe, die zur Kennzeichnung von hochwertigen Schweißelektroden eingesetzt wird.

Im täglichen Betrieb, und besonders in der Qualitätssicherung, erhöhen farblich gekennzeichnete Elektroden die Sicherheit und erlauben durch die aufgetragenen Codes eine gezielte Kontrolle des in die Schweißnähte eingebrachten Materials.

Anwendung:

In den meisten Anwendungsfällen erfolgt der Druck mittels Klischeeband auf den feuchten Elektrodenmantel. Hierbei wird die Kodierung, bestehend aus einem alphanumerischem Code und einigen Farbbänderolen, maschinell während der laufenden Elektrodenfertigung aufgebracht. Eine Verwechslung der Elektroden in den nachfolgenden Schritten der Fertigung, oder beim Endkunden ist von nun an ausgeschlossen. Im anschließenden Trocknungsprozess werden prozessabhängig Temperaturen bis weit über 673 K (ca. 752 °F = 400 °C) erreicht.

Nach der Elektrodentrocknung ist Pro-Ink abriebfest und nicht, oder nur schwer zu entfernen. Der Aufdruck einer rot glühenden Elektrode ist nach dem Abkühlen wieder lesbar.

Die Verarbeitung von Pro-Ink 7.112U ist unkompliziert, toxikologisch unbedenklich und enthält keine Halogenidzusätze, wie beispielsweise Fluor, Chlor, Brom, Jod. Umfangreiche Tests haben zudem ergeben, dass die Kennzeichnung der Elektroden mit Pro-Ink keinen negativen Einfluss auf die Schweißeigenschaften hat.

Durch die Produktion nach definierten Qualitätsstandards entspricht Pro-Ink den Anforderungen des TÜVs, der Schiffsklassifikations-Gesellschaften, des ASME-Nuclear-Codes und den Vorschriften von Framatom im Reaktorbau.

Etliche namhafte Elektrodenhersteller in der ganzen Welt kennzeichnen seit vielen Jahren ihre hochwertigen Schweißelektroden und Lote mit Pro-Ink, einem seit mehr als 20 Jahren bewährten Qualitätsprodukt.

Vorteile:

- hitzebeständig bis über 400 °C (673 K = ca. 752 °F)
- schnell trocknend
- hohe Abriebfestigkeit
- frei von Halogeniden
- toxikologisch unbedenklich
- wasserverdünnbar, daher umweltfreundlich
- entspricht u.a. den Anforderungen von TÜV, Framatom, ASME
- einfach in der Anwendung
- mehr als 20 Jahre im professionellen Einsatz

Pro-Ink 8.150 -
weiß

Hitzebeständige
Stempelfarbe für
Schweisselektroden
- temperaturstabil
über 400° C

Pro-Ink 8.150 ist eine spezielle, hitzebeständige Stempel- und Druckfarbe, die zur Kennzeichnung von hochwertigen Schweißelektroden eingesetzt wird.

Im täglichen Betrieb, und besonders in der Qualitätssicherung, erhöhen farblich gekennzeichnete Elektroden die Sicherheit und erlauben durch die aufgetragenen Codes eine gezielte Kontrolle des in die Schweißnähte eingebrachten Materials.

Anwendung:

In den meisten Anwendungsfällen erfolgt der Druck mittels Klischeeband auf den feuchten Elektrodenmantel. Hierbei wird die Kodierung, bestehend aus einem alphanumerischem Code und einigen Farbbänderolen, maschinell während der laufenden Elektrodenfertigung aufgebracht. Eine Verwechslung der Elektroden in den nachfolgenden Schritten der Fertigung, oder beim Endkunden ist von nun an ausgeschlossen. Im anschließenden Trocknungsprozess werden prozessabhängig Temperaturen bis weit über 673 K (ca. 752 °F = 400 °C) erreicht.

Nach der Elektrodentrocknung ist Pro-Ink abriebfest und nicht, oder nur schwer zu entfernen. Der Aufdruck einer rot glühenden Elektrode ist nach dem Abkühlen wieder lesbar.

Die Verarbeitung von Pro-Ink 8.150 ist unkompliziert, toxikologisch unbedenklich und enthält keine Halogenidzusätze, wie beispielsweise Fluor, Chlor, Brom, Jod. Umfangreiche Tests haben zudem ergeben, dass die Kennzeichnung der Elektroden mit Pro-Ink keinen negativen Einfluss auf die Schweiß Eigenschaften hat.

Durch die Produktion nach definierten Qualitätsstandards entspricht Pro-Ink den Anforderungen des TÜVs, der Schiffsklassifikations-Gesellschaften, des ASME-Nuclear-Codes und den Vorschriften von Framatom im Reaktorbau.

Etliche namhafte Elektrodenhersteller in der ganzen Welt kennzeichnen seit vielen Jahren ihre hochwertigen Schweißelektroden und Lote mit Pro-Ink, einem seit mehr als 20 Jahren bewährten Qualitätsprodukt.

Vorteile:

- hitzebeständig bis über 400 °C (673 K = ca. 752 °F)
- schnell trocknend
- hohe Abriebfestigkeit
- frei von Halogeniden
- toxikologisch unbedenklich
- wasserverdünnbar, daher umweltfreundlich
- entspricht u.a. den Anforderungen von TÜV, Framatom, ASME
- einfach in der Anwendung
- mehr als 20 Jahre im professionellen Einsatz

**Pro-Ink DH 5.7025
- schwarz -
Off-Line-Ink**

**Stempelfarbe zur
Kennzeichnung
trockener
Schweißelektroden**

Pro-Ink DH 5.7025 ist eine Stempel- und Druckfarbe zur kalten Kennzeichnung von trockenen, hochwertigen Schweißelektroden (Off-Line-Ink).

Die mit der farblichen Kennzeichnung der Elektroden verbundene, verbesserte Wahrnehmung im Markt, erlaubt es zudem, den Händlern sich vom Wettbewerb positiv abzuheben und höhere Preise für Qualitätselektroden zu erzielen. Im täglichen Betrieb, und besonders in der Qualitätssicherung, erhöhen farblich gekennzeichnete Elektroden die Sicherheit und erlauben durch die aufgebrachten Codes eine gezielte Kontrolle des in die Schweißnähte eingebrachten Materials.

Anwendung:

In den meisten Anwendungsfällen wird mittels Druckklischee auf den kalten, trockenen Elektrodenmantel gedruckt. Die meist aus dem Lager und nicht aus der laufenden Produktion kommenden Elektroden werden mit einem alphanumerischem Code und einigen Farbbänderolen bedruckt. Durch diesen Aufdruck ist in den folgenden Prozessen, dem Verpacken, dem Versand und der Anwendung eine Verwechslung ausgeschlossen.

Die Reinigung der Klischees ist sehr leicht, schnell und kostengünstig mit Isopropanol durchzuführen und sorgt so für kurze Umrüstzeiten der Druckmaschinen.

Aufgrund der kurzen Trocknungszeit von Pro-Ink DH 5.7025 können die bedruckten Elektroden, ohne zusätzlichen Aufheizprozeß, sofort versandfertig verpackt werden. Die Elektroden können somit kostengünstig für die individuellen Bedürfnisse der Händler bedruckt werden.

Die Verarbeitung von Pro-Ink DH 5.7025 ist unkompliziert. Umfangreiche Tests haben zudem ergeben, dass die Kennzeichnung der Elektroden mit Pro-Ink keinen negativen Einfluss auf die Schweißigenschaften hat.

Durch die Produktion nach definierten Qualitätsstandards entspricht Pro-Ink den Anforderungen des TÜVs, der Schiffsklassifikations-Gesellschaften, des ASME-Nuclear-Codes und den Vorschriften von Framatom im Reaktorbau.

Etliche namhafte Elektrodenhersteller in der ganzen Welt kennzeichnen seit vielen Jahren ihre hochwertigen Schweißelektroden und Lote mit Pro-Ink, einem seit mehr als 20 Jahren bewährten Qualitätsprodukt.

Vorteile:

- kostengünstige Off-Line-Kennzeichnung
- schnell trocknend
- leicht zu verarbeiten
- gute Abriebfestigkeit
- Reinigung der Klischees mit Isopropanol
- Unterstützung der Markenstrategie durch Wiedererkennungseffekt
- Geeignet für den Einsatz mit Alfor-Maschinen

TEXT MUSS NOCH ÜBERARBEITET WERDEN TEXT MUSS NOCH ÜBERARBEITET
WERDEN TEXT MUSS NOCH ÜBERARBEITET WERDEN TEXT MUSS NOCH
ÜBERARBEITET WERDEN TEXT MUSS NOCH ÜBERARBEITET WERDEN TEXT MUSS
NOCH ÜBERARBEITET WERDEN TEXT MUSS NOCH ÜBERARBEITET WERDEN

Stempelband für das Bedrucken von Schweißelektroden

Sie sind nach einem besonderen Verfahren aus Perm-Elast PI-2. Die Lebensdauer ist 6-mal länger als bei normalen Druckklischees. Perm-Elast PI-2 Bänder werden handgefertigt, sind präzise eben, gut aufklebbar, leicht zu reinigen.

Maße:

Länge: 300-330mm

Breite: max 75 mm

Stärke: 4 mm

TEXT MUSS NOCH ÜBERARBEITET WERDEN TEXT MUSS NOCH ÜBERARBEITET
WERDEN TEXT MUSS NOCH ÜBERARBEITET WERDEN TEXT MUSS NOCH
ÜBERARBEITET WERDEN TEXT MUSS NOCH ÜBERARBEITET WERDEN TEXT MUSS
NOCH ÜBERARBEITET WERDEN TEXT MUSS NOCH ÜBERARBEITET WERDEN